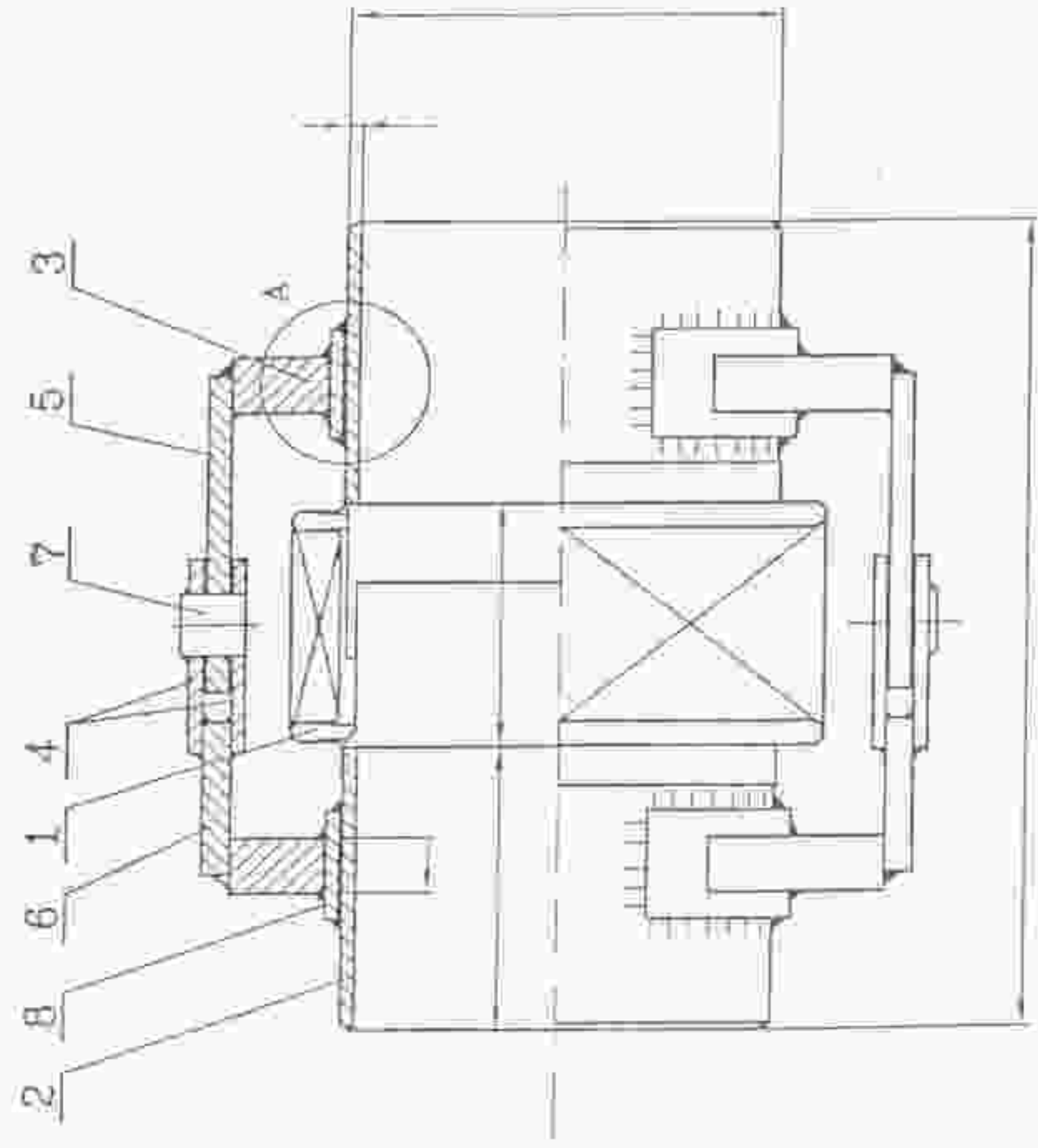
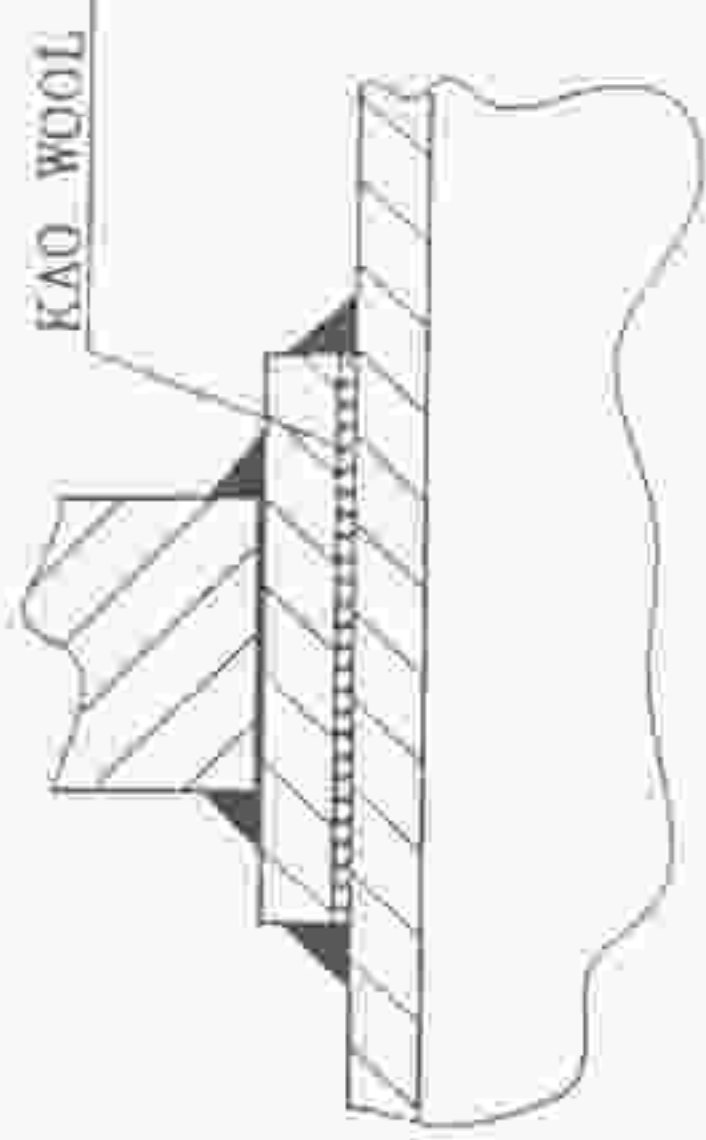


00230	MPa	AXIAL	TEST PRESSURE	HYDRANTIC	MPa
WIND TEMP	°C	LATERAL		PNEUMATIC	MPa
TEMP ANCHOR	MPa	ANGULAR	NON	RAIDING	%
DESIGN TEMP	°C	AXIAL	DESTRUCTIVE TESTING	DE POSITION	%
MEDIUM		LATERAL	TESTING	MAG PARTS	
EXTENSIVE AREA	cm ²	ANGULAR	NON PAINTING		

6



DETAIL, A:



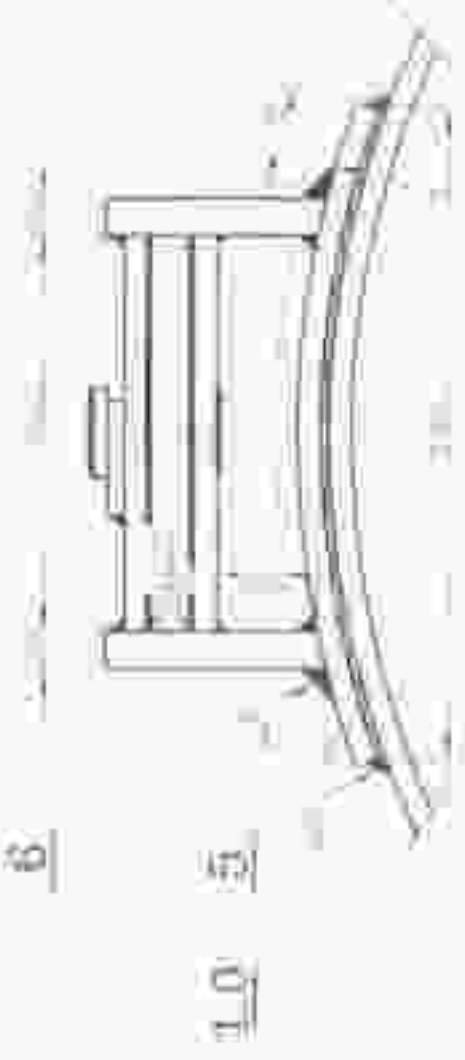
Шарнирный компенсатор, код: HS

Note: p=2,13MPa at 20°C

MATERIAL Item 1: INCOLOY 800H, 3 ply 1 mm
 Items 2,8: INCOLOY 800H
 Items 3,4,5,6,7: DIN.W.Nr 1.4541

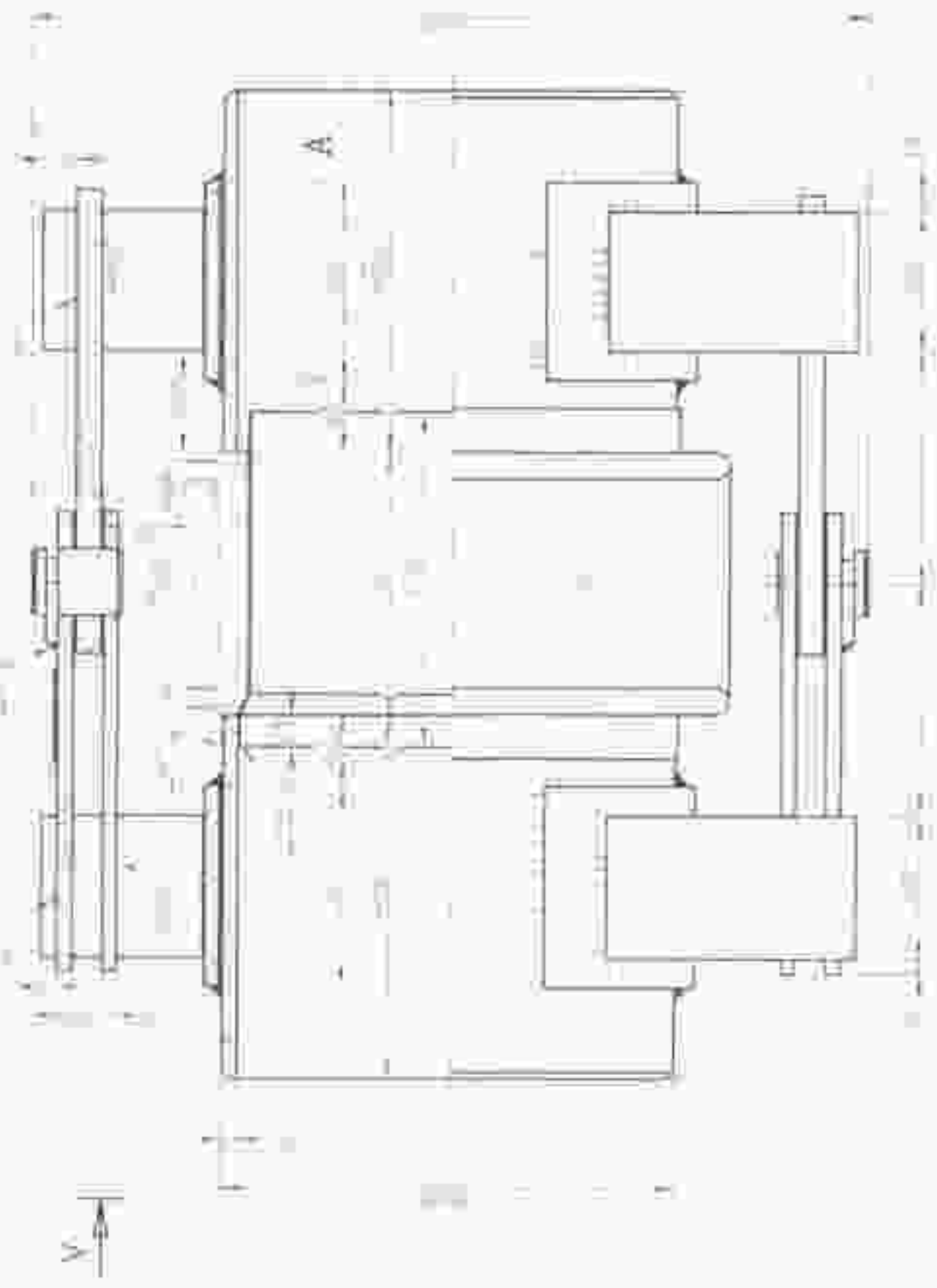
2 3 6 8 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22

Вид М:



2 4

ПОЗИЦИЯ Б:



ДЕТАЛЬ А В(7)



№	ИЗМЕНЕНИЯ	ПО	КОМУ	ДАТА	ПОДПИСАНИЕ	ПЕЧАТ
1	ИЗМЕНЕНИЕ	И	И	1970		
2	ИЗМЕНЕНИЕ	И	И	1970		
3	ИЗМЕНЕНИЕ	И	И	1970		
4	ИЗМЕНЕНИЕ	И	И	1970		
5	ИЗМЕНЕНИЕ	И	И	1970		
6	ИЗМЕНЕНИЕ	И	И	1970		
7	ИЗМЕНЕНИЕ	И	И	1970		
8	ИЗМЕНЕНИЕ	И	И	1970		
9	ИЗМЕНЕНИЕ	И	И	1970		
10	ИЗМЕНЕНИЕ	И	И	1970		
11	ИЗМЕНЕНИЕ	И	И	1970		
12	ИЗМЕНЕНИЕ	И	И	1970		
13	ИЗМЕНЕНИЕ	И	И	1970		
14	ИЗМЕНЕНИЕ	И	И	1970		
15	ИЗМЕНЕНИЕ	И	И	1970		
16	ИЗМЕНЕНИЕ	И	И	1970		
17	ИЗМЕНЕНИЕ	И	И	1970		
18	ИЗМЕНЕНИЕ	И	И	1970		
19	ИЗМЕНЕНИЕ	И	И	1970		
20	ИЗМЕНЕНИЕ	И	И	1970		
21	ИЗМЕНЕНИЕ	И	И	1970		
22	ИЗМЕНЕНИЕ	И	И	1970		



КОМПЕНЗАТОР Ч.О.О.

70-68-02

ИЭС 2/800/4/ТР/1

ПРИМЕЧАНИЯ



DURO ĐAKOVIĆ
KOMPENZATORI d.o.o.
SLAVONSKI BROD-CROATIA

DRG No: BZ-1444-7

Enquiry No:
1444/06

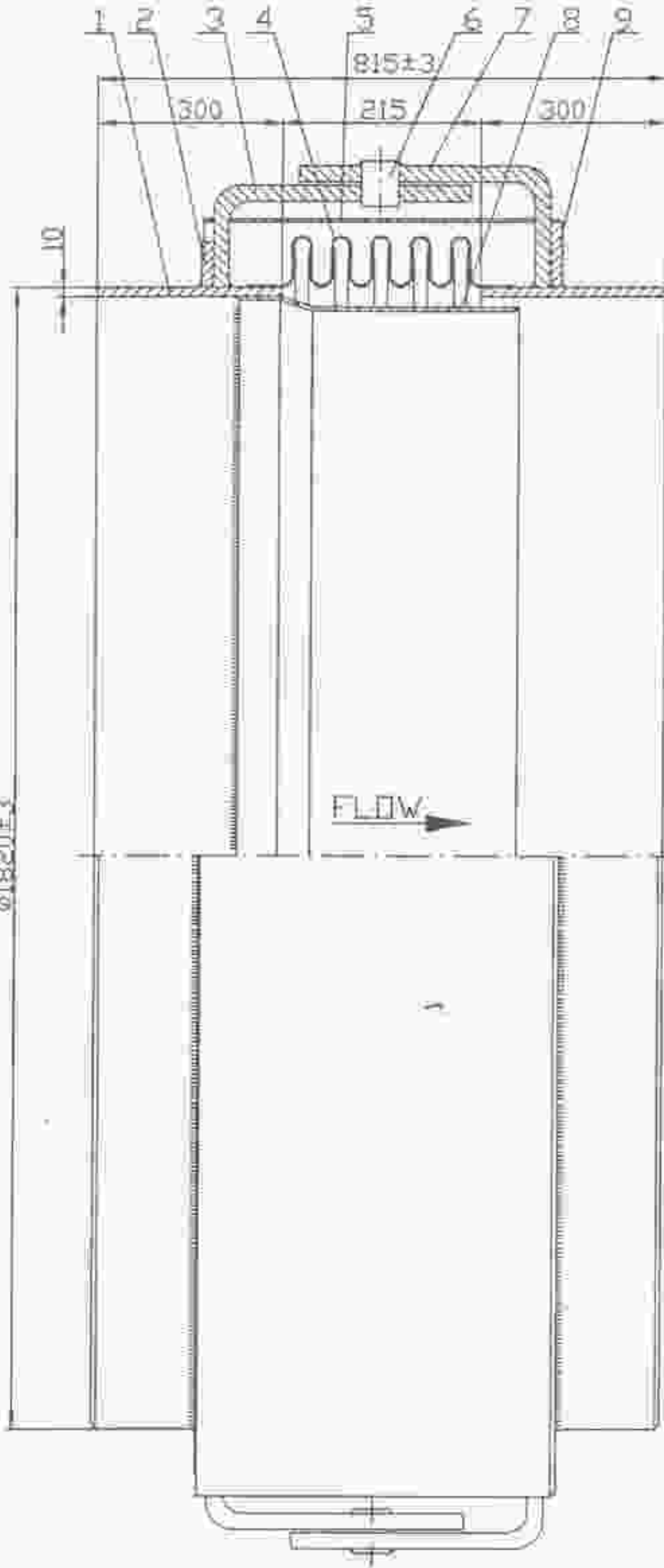
Projected
ZDJELAR

TITLE: H30,2/1800/8/T/3

Date
23.10.2006.

Before any "Duro Đaković" Kompensatori d.o.o. own the copyright of this drawing which is supplied in confidence, and which must not be used for any purpose other than that for which it is supplied and must not be reproduced without permission in writing from company.

66



WKG. PRESSURE	MPa	AXIAL MOVEMENT	AXIAL LATERAL	TEST PRESSURE	HYDRAULIC PNEUMATIC	MPa
				NON		
WKG. TEMP	°C	MOVEMENT	LATERAL	DESTRUCTIVE TESTING		
DESIGN PRESSURE	0,02 MPa	ANGULAR	ANGULAR	NON	RADIOGRAPHY	%
DESIGN TEMP	60 °C	AXIAL	AXIAL	DESTRUCTIVE TESTING	DYE PENETRANT	%
MEDIUM	0,05	LATERAL	LATERAL		MAG PARTICLE	
EFFECTIVE AREA	27475 cm²	ANGULAR	ANGULAR	PAINTING	PRIMER COAT	

- MATERIALS
- Item 1 : 1.0473
 - Item 2 : 1.0038
 - Item 3 : 1.0473
 - Item 4 : 1.4541
 - Item 5 : 1.0038
 - Item 6 : 1.4301
 - Item 7 : 1.0473
 - Item 8 : 1.4541
 - Item 9 : 1.0038

* according to EN or DIN

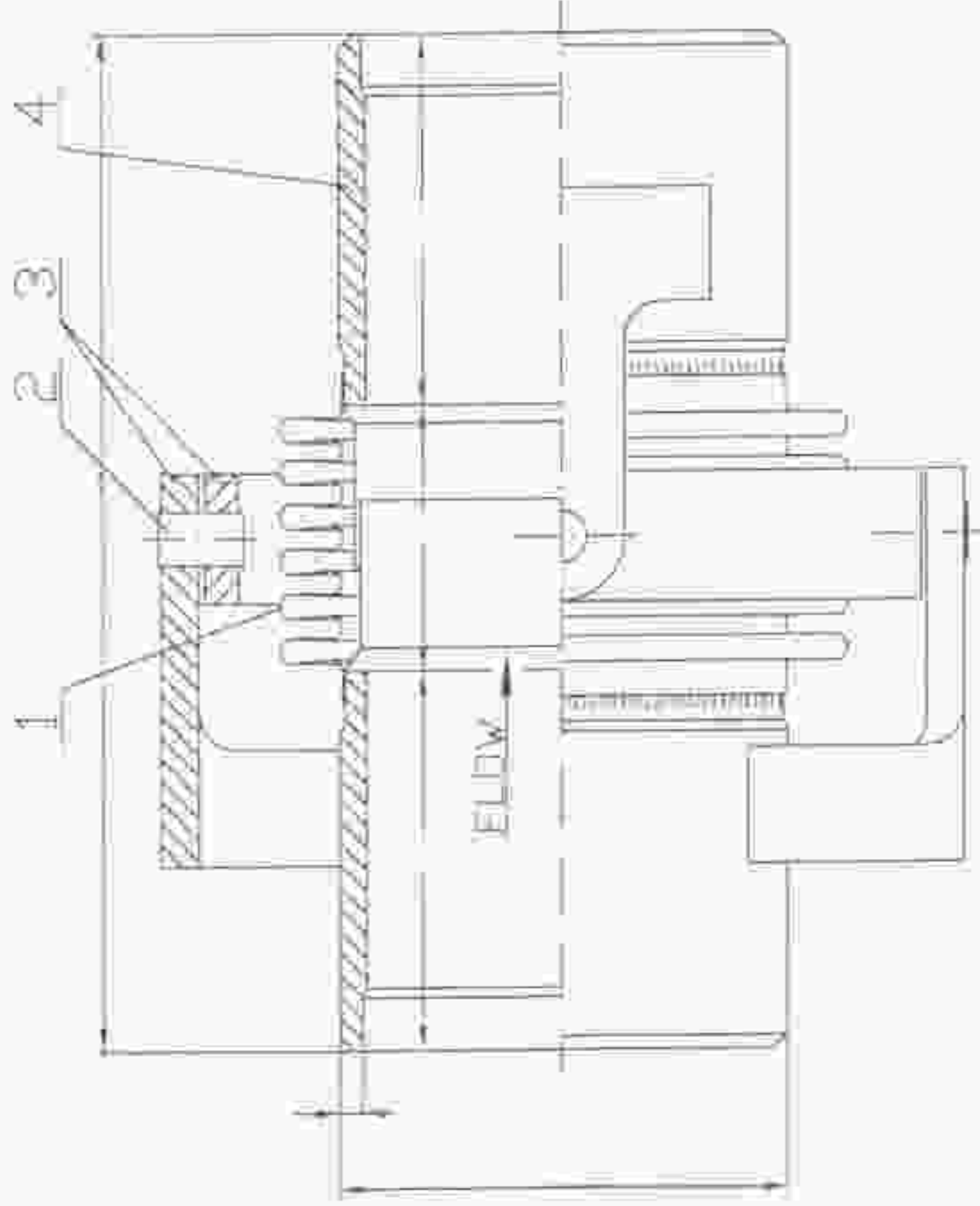


7

These drawings are the intellectual property of the company. They must not be used for any purpose other than that for which it is supplied and shall not be reproduced without permission in writing from company.

TEST	UNIT	REMARKS
HYDRAULIC PRESSURE	MPa	
NON DESTRUCTIVE TESTING	%	
COATING	%	

TEST	UNIT	REMARKS
MOVEMENT LATERAL		
MOVEMENT ANGULAR		
MOVEMENT AXIAL		
MOVEMENT LATERAL		
MOVEMENT ANGULAR		
MOVEMENT SPRING RATE		
EFFECTIVE AREA	cm ²	



Карданный компенсатор, код: GS

MATERIAL:

- Item 1 : 1.4571
- Item 2 : 1.0402
- Item 3 : 1.0425
- Item 4 : 1.0305

*-According to EN or DIN



DURO ĐAKOVIĆ
KOMPENZATORI d.o.o.
SLAVONSKI BROD-CROATIA

DRG No: BZ-1444-8

Enquiry No:
1444/06

Projected
ZDJELAR

TITLE: GS0,2/1800/8/T/3

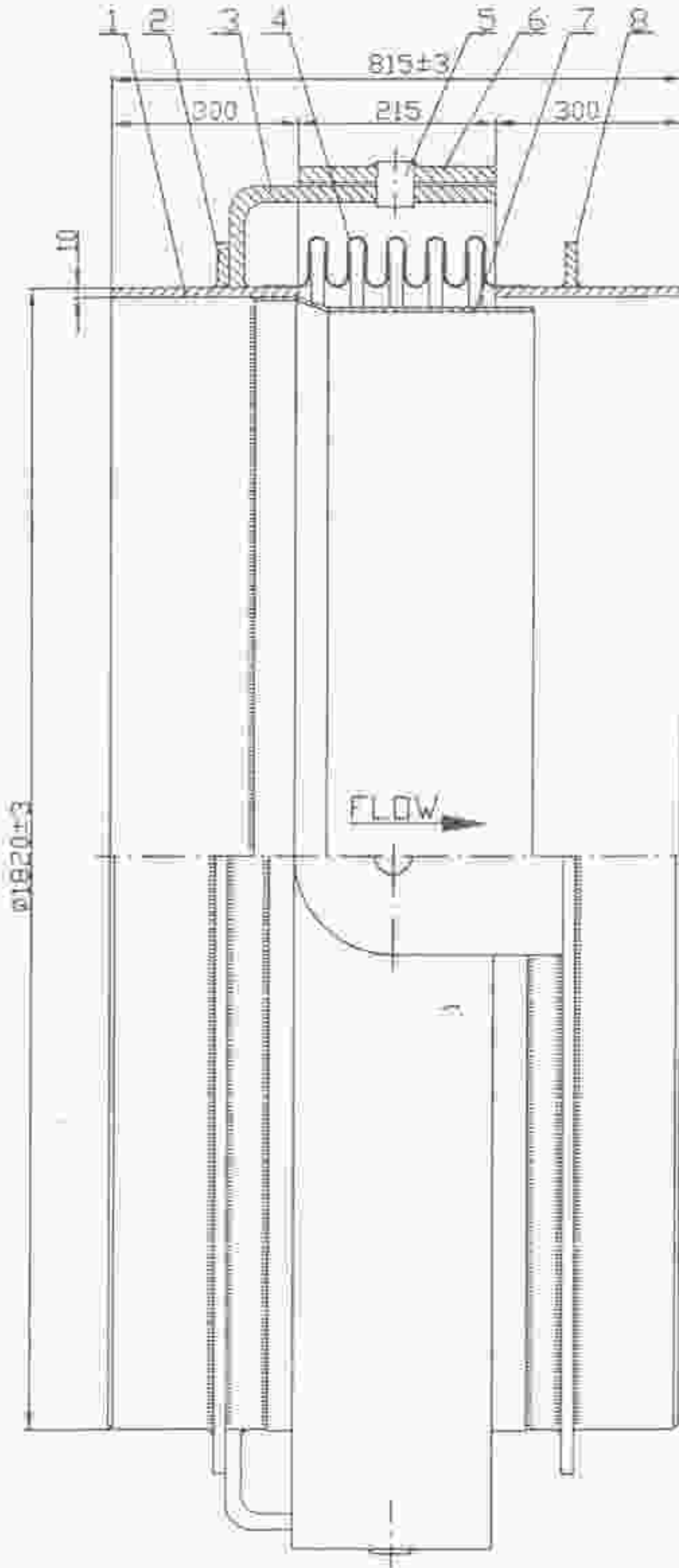
Date:
23.11.2006.

Belongs to "Duro Đaković" - Kompenzatori d.o.o. own the copyright of this drawing which supplied in confidence, and which shall not be used for any purpose other than that for which it is supplied and shall not be reproduced without permission in writing from company.

REMARKS:

7a

WEG PRESSURE	MPa		TEST PRESSURE	MPa	HYDRAULIC	MPa
WEG TEMP	°C		NON	MPa	PNEUMATIC	MPa
DESIGN PRESSURE	MPa	0,02	DESTRUCTIVE TESTING	%	RADIOGRAPHY	%
DESIGN TEMP	°C	60		100	WYE PENETRANT	%
MINIMUM		90,5			MAC PARTICLE	
EFFECTIVE AREA	cm ²	27475	PAINTING		SPRINGER	coat



MATERIAL:

- Item 1 : 1.0473
- Item 2 : 1.0038
- Item 3 : 1.0473
- Item 4 : 1.4541
- Item 5 : 1.4301
- Item 6 : 1.0473
- Item 7 : 1.4541
- Item 8 : 1.0038

*-according to EN or DIN

DRG No:

Envelope No:

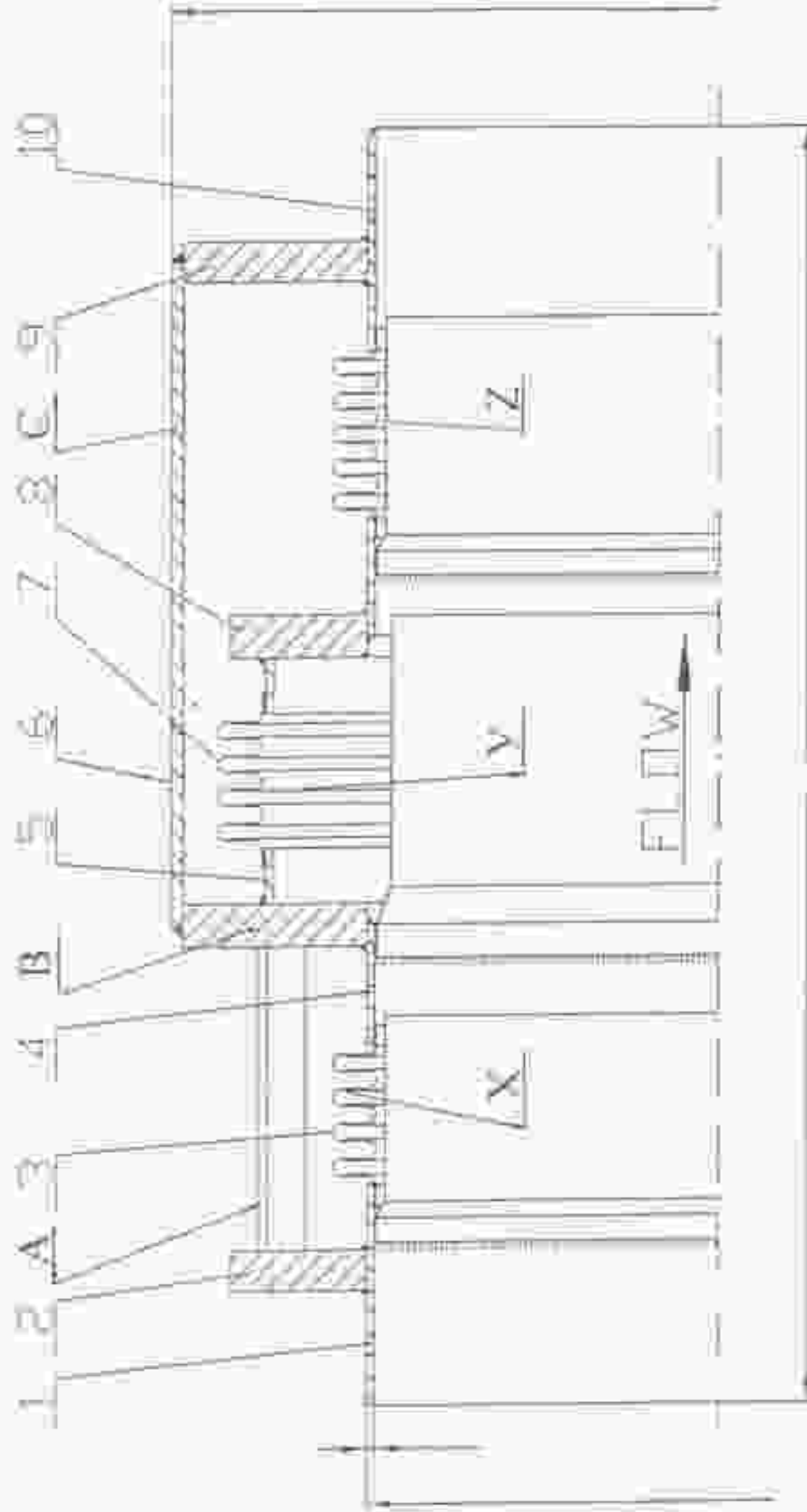
Project:

TITLE: PB

Date:

For use of this drawing which applies to construction and all steel not be used for any purpose other than that for which it is specified and which may be required without permission in writing from company.

8



Разгруженный компенсатор, код: PB

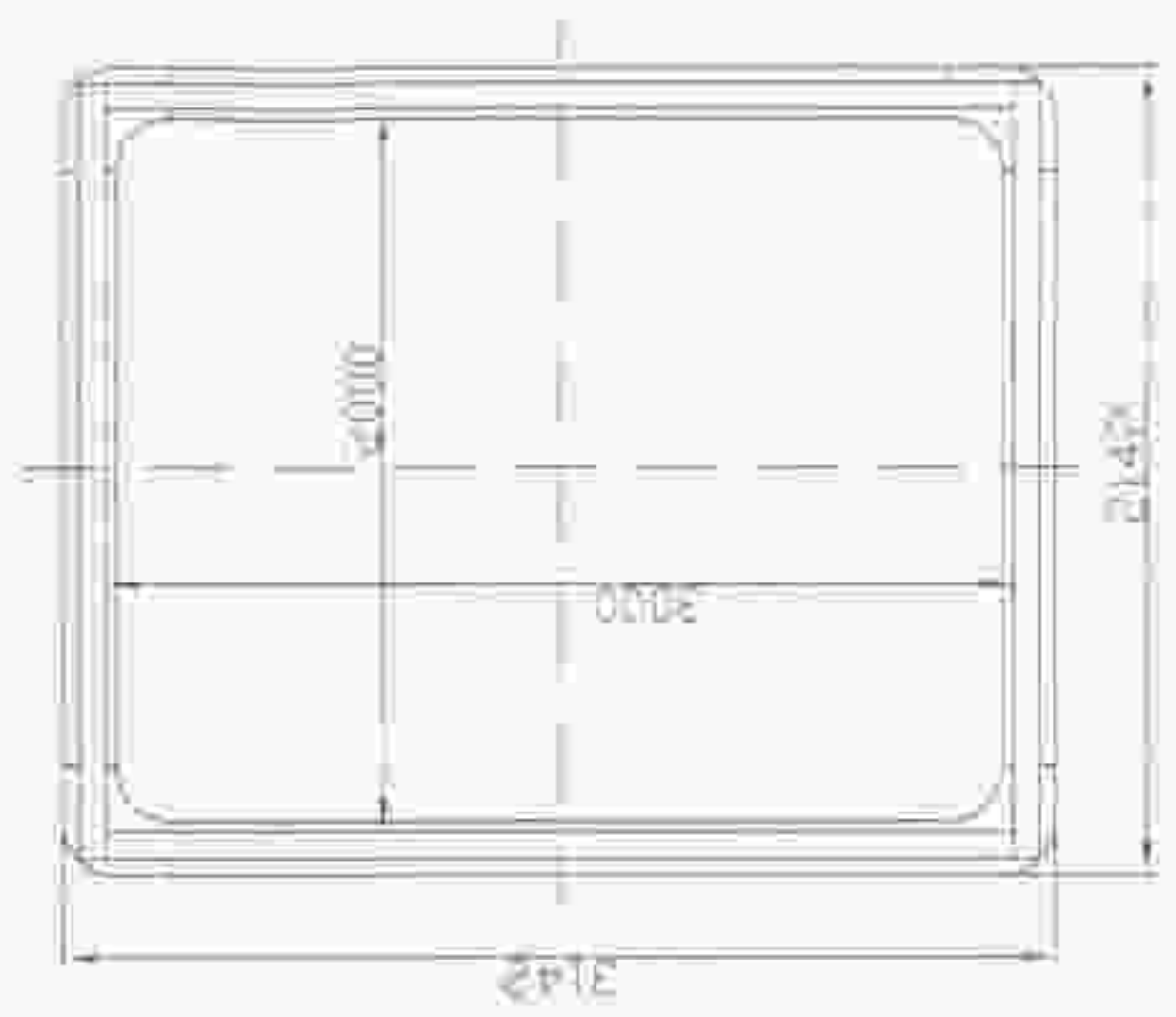
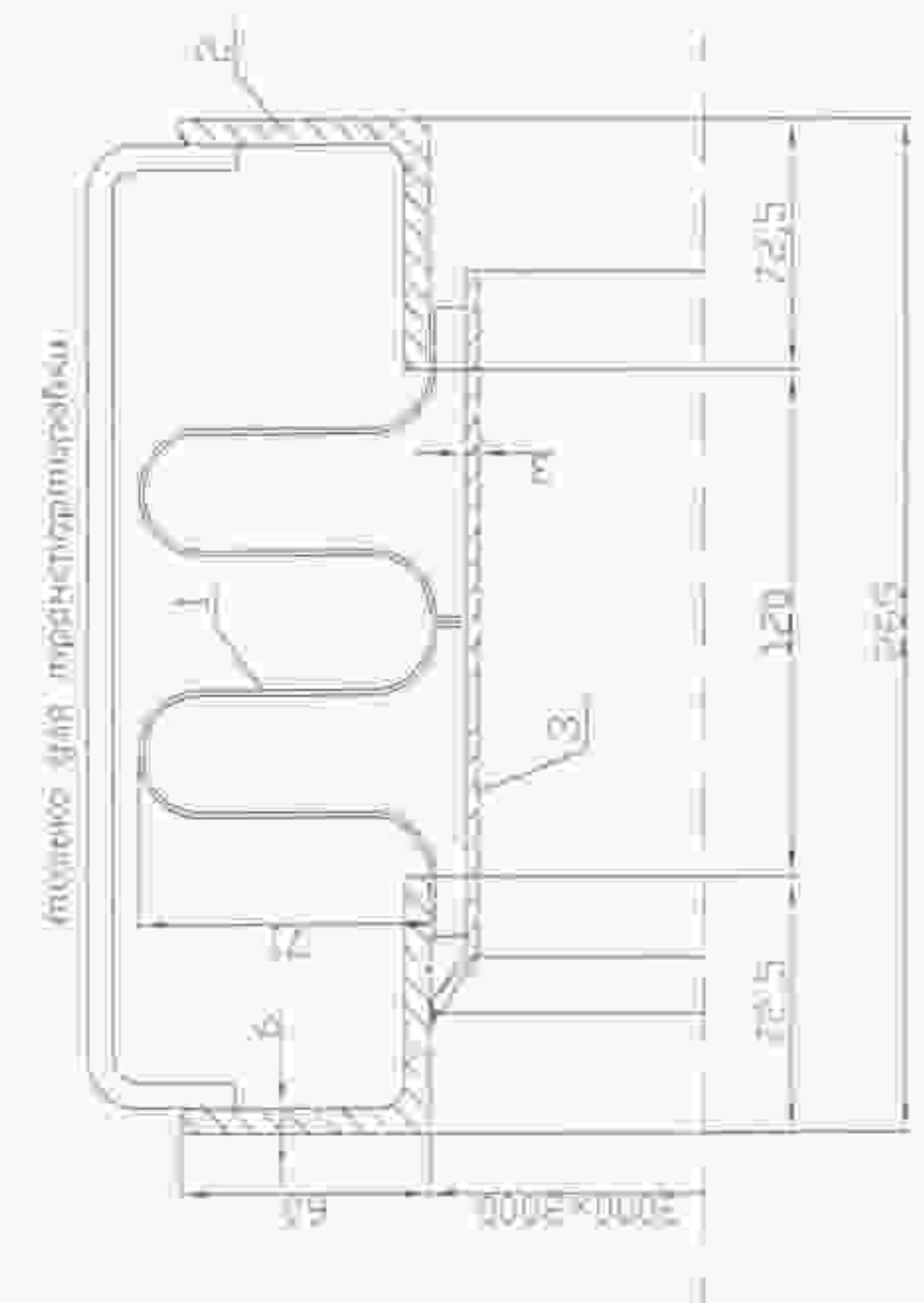
МАТЕРИАЛ

Item 1	1.00038	Item 2	1.00038	Item 9	1.00038
Item 2	1.00038	Item 6	1.00038	Item 10	1.00038
Item 3	1.4561	Item 7	1.4561		
Item 4	1.00038	Item 11	1.00038		

* - по стандарту ВВ от ДИП

REMARKS: No: B 27	Name: No: Unit: Material: Quantity: Unit of Measure:	Drawing No: Scale: Date:	Drawing No: Scale: Date:	Drawing No: Scale: Date:	Drawing No: Scale: Date:
----------------------	---	--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	--------------------------------

* THIS DOCUMENT IS PREPARED BY AUTOMATIC SYSTEMS AND SHOULD NOT BE USED FOR REPRODUCTION OR REPRODUCTION OF ANY PARTS OF IT.



Прямоугольные компенсаторы, код: РК

Material: 1.4571, EN 1.4541, AISI 321, 01Cr1.2 Ni0.02
 1.4571, EN 1.0038, 02Cr1Ni0.02

DATE
18.03.2009

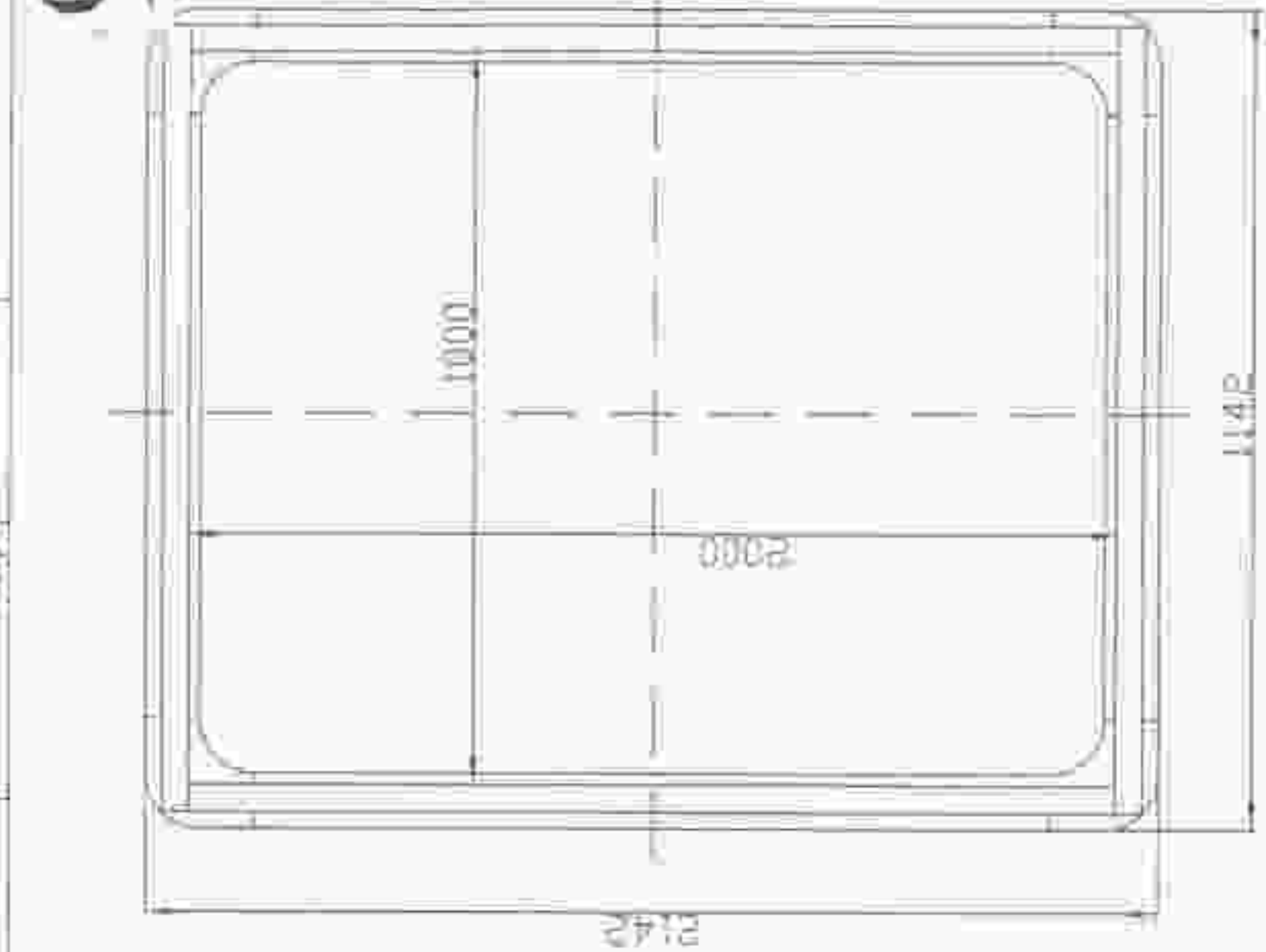
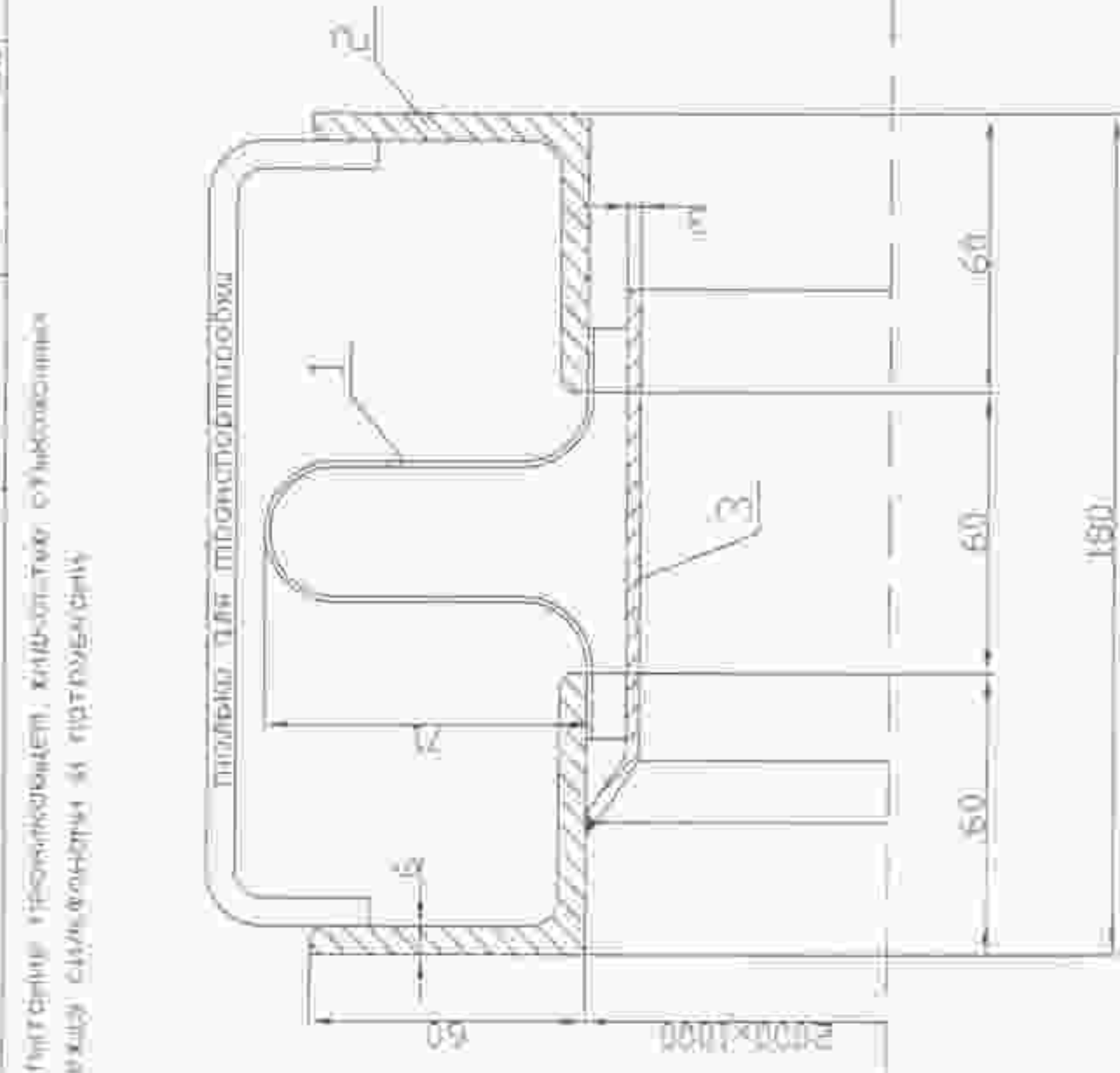
DRG No RZ-867-PB
267/09

Титл
Пр. 2000/1000/1/ЛРХ1

SLAVENSKI BROS-CROATIA
KOMPENZATORI d.o.o.
DURO ĐAKOVIĆ

Legend: EN 14541 (AISI 321) (1x1,2 mm)
EN 10038 (S235JR G2)

Copyright of this drawing which appears in construction, and which must not be used for any purpose other than that for which it is supplied and shall not be reproduced without permission in writing from company.	1. dim: 1	mat. n: 304	304	304	304	304	304	304	304	304	304
Drawing is only for information and Duro Dekopu Komponente d.o.o. reserves the right of constructional changes.	No: B.26		163	163	163	163	163	163	163	163	163
REMARKS:	Резервна цена:	207	207	207	207	207	207	207	207	207	207
* IZUZ. NEPUNJENJE PISCIVANJEM. KIB-OSTAVNO OHRANJENJE IZAZ. NEPUNJENJE PISCIVANJEM I OHRANJENJE	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11



9a



ĐURO ĐAKOVIĆ
KOMPENZATORI d.o.o.
SLAVONSKI BROD-CROATIA

DRG No. II-335-2

Enquiry No
638/07

Projected
Harcog

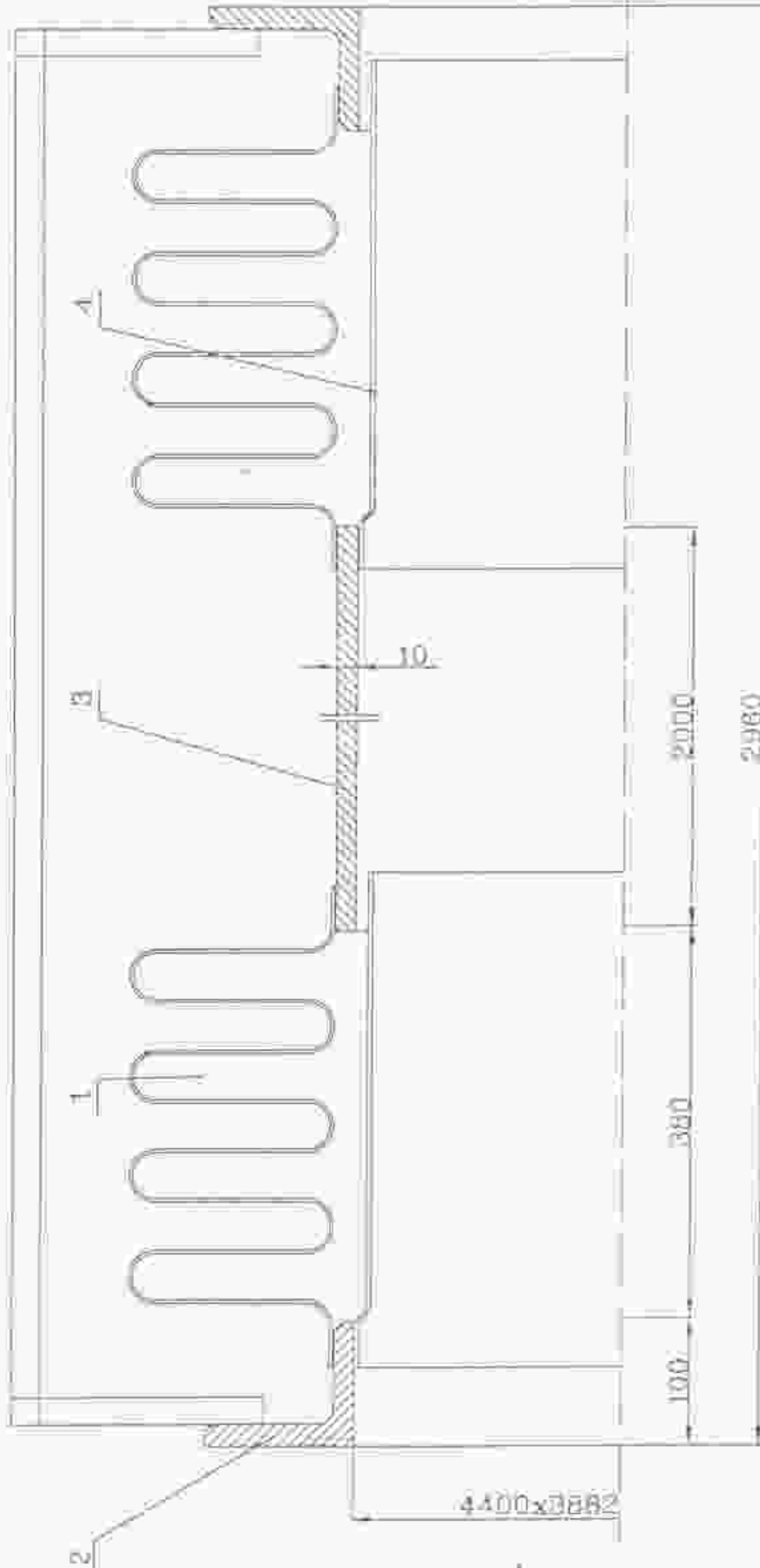
TITLE PK4400/3852/B/LP/1

Date
08.05.2007

Belongs to factory "Đuro Đaković" - Kompenzatori d.o.o. and the copyright of this drawing which is subject to confidentiality, and which must not be used for any purpose other than that for which it is supplied and used, not be reproduced without permission in writing from company.

REMARKS:

9T



MATERIAL:

Heat 1 EN 1.4541 1 ply 2 mm

Items 2,3,4 EN 1.003H

MAX PRESSURE	MPa	
WORK TEMPERATURE	°C	
DESIGN PRESSURE	0.00025 MPa	
DESIGN TEMPERATURE	600	
MEDIUM		
EFFECTIVE AREA	cm ²	

MOVEMENT		
AXIAL		
LATERAL		
ANGULAR		
TEST PRESSURE		
TEST TYPE		
TESTING		
TESTING RATE		
TESTING METHOD		

HYDRAULIC		
PNEUMATIC		
RADIOGRAPHY		
DIS PERMANENT	100%	
MAG PARTICLE		
TESTER		

MPa		
MPa		
%		
%		
TESTER		
TESTER		



DURO ĐAKOVIĆ
KOMPENZATORI d.o.o.
SLAVONSKI BROD-CROATIA

DRG No: H-1406E-1

Enquiry No:
1406E/06

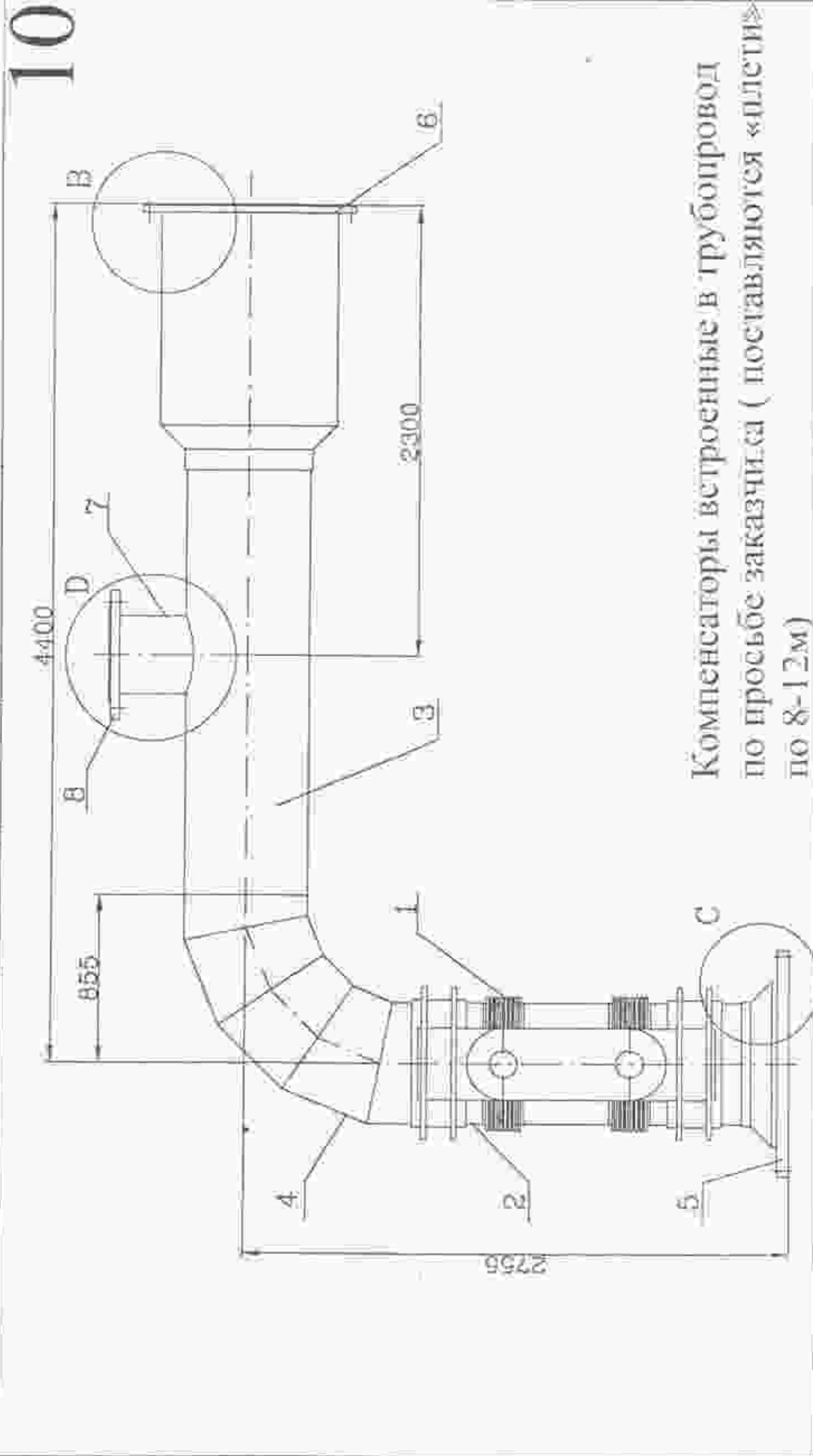
Project:
Hercog

TITLE: Pipe DN 600

Date:
18.05.2007.

Below factory "Duro Đaković" - Kompenzatori d.o.o. own for copyright of this drawing which supplied in confidence, and which must not be used for any purpose other than that for which it is supplied and must not be reproduced without permission in writing from company.

HYDRAULIC	B.O.	MPa	TEST	mm	AXIAL	MPa	MOVEMENT	MPa	MPa
PNEUMATIC			PRESSURE	mm	LATERAL	•C			
RADIOGRAPHY	100	%	NON	0	ANGULAR	MPa		0,85	
DYE PENETANT		%	DESTRUCTIVE TESTING	N/mm	AXIAL	•C	SPRING RATE	BOU	
MAG PARTICLE				N/mm	LATERAL				
				N/mm	ANGULAR	cm ²			



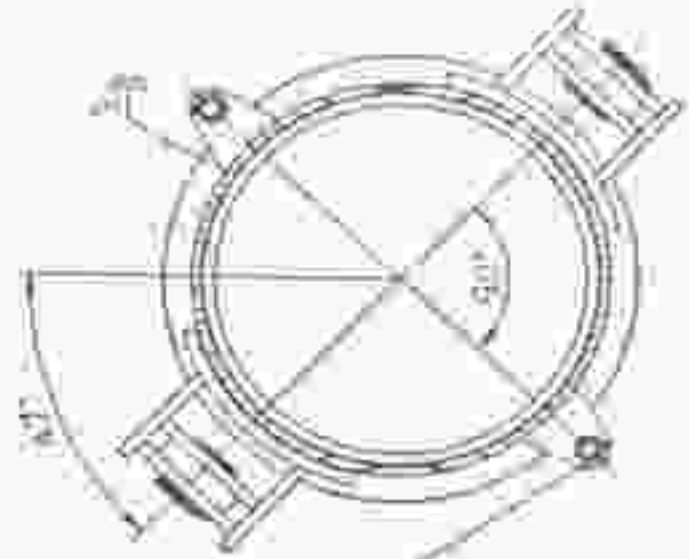
Компенсаторы ветроенные в трубопровод
по просьбе заказчика (поставляются «ПЛЕТИ»
по 8-12м)

MATERIAL:
Items 1,2,3,4,7: INCOLOY 800H
Item 6: 1.4845 or 1.4841
Items 5,6: 1.4541

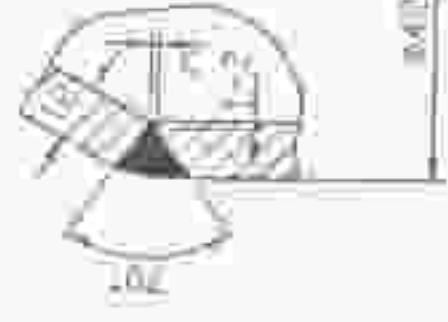
10a



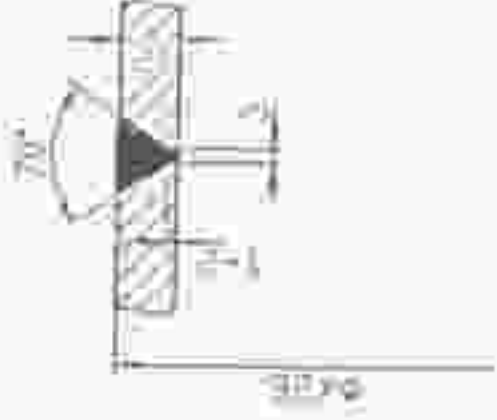
СЕРИЕС А-А



ДЕТАЛЬ В



ДЕТАЛЬ В



ДЕТАЛЬ А



ПРИМЕЧАНИЕ
 1. МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА: С2
 2. МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА: С2
 3. МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА: С2
 4. МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА: С2
 5. МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА: С2
 6. МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА: С2
 7. МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА: С2
 8. МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА: С2
 9. МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА: С2
 10. МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА: С2
 11. МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА: С2
 12. МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА: С2
 13. МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА: С2
 14. МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА: С2
 15. МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА: С2
 16. МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА: С2
 17. МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА: С2
 18. МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА: С2
 19. МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА: С2
 20. МАТЕРИАЛ ЗАКАЗЧИКА: С2

№	Поз.	Наименование	Мат.	Кол-во	Всего	Зам.
1	1	ОПОРНЫЙ ШТИФ	С2	1	1	
2	2	ПОДШИПНИК	С2	1	1	
3	3	ПОДШИПНИК	С2	1	1	
4	4	ПОДШИПНИК	С2	1	1	
5	5	ПОДШИПНИК	С2	1	1	
6	6	ПОДШИПНИК	С2	1	1	
7	7	ПОДШИПНИК	С2	1	1	
8	8	ПОДШИПНИК	С2	1	1	
9	9	ПОДШИПНИК	С2	1	1	
10	10	ПОДШИПНИК	С2	1	1	
11	11	ПОДШИПНИК	С2	1	1	
12	12	ПОДШИПНИК	С2	1	1	
13	13	ПОДШИПНИК	С2	1	1	
14	14	ПОДШИПНИК	С2	1	1	
15	15	ПОДШИПНИК	С2	1	1	
16	16	ПОДШИПНИК	С2	1	1	
17	17	ПОДШИПНИК	С2	1	1	
18	18	ПОДШИПНИК	С2	1	1	
19	19	ПОДШИПНИК	С2	1	1	
20	20	ПОДШИПНИК	С2	1	1	

ООО ДУРО ДАРКОВИЧ
 КОМПАНИЈА ЗА ПРОЈЕКТИРАЊЕ И ИЗВОЈЊАВАЊЕ РАДОВА

Инженер: **Д. М. ДАРКОВИЧ**
 Пројекат: **Д. М. ДАРКОВИЧ**

Лист: **Д. М. ДАРКОВИЧ**
 Датум: **Д. М. ДАРКОВИЧ**



DURO ĐAKOVIĆ
KOMPENZATORI d.o.o.
SLAVONSKI BROD-CROATIA

DRG No. H-1406A-1

Enquiry No
1406A/06

Projected
Hercog

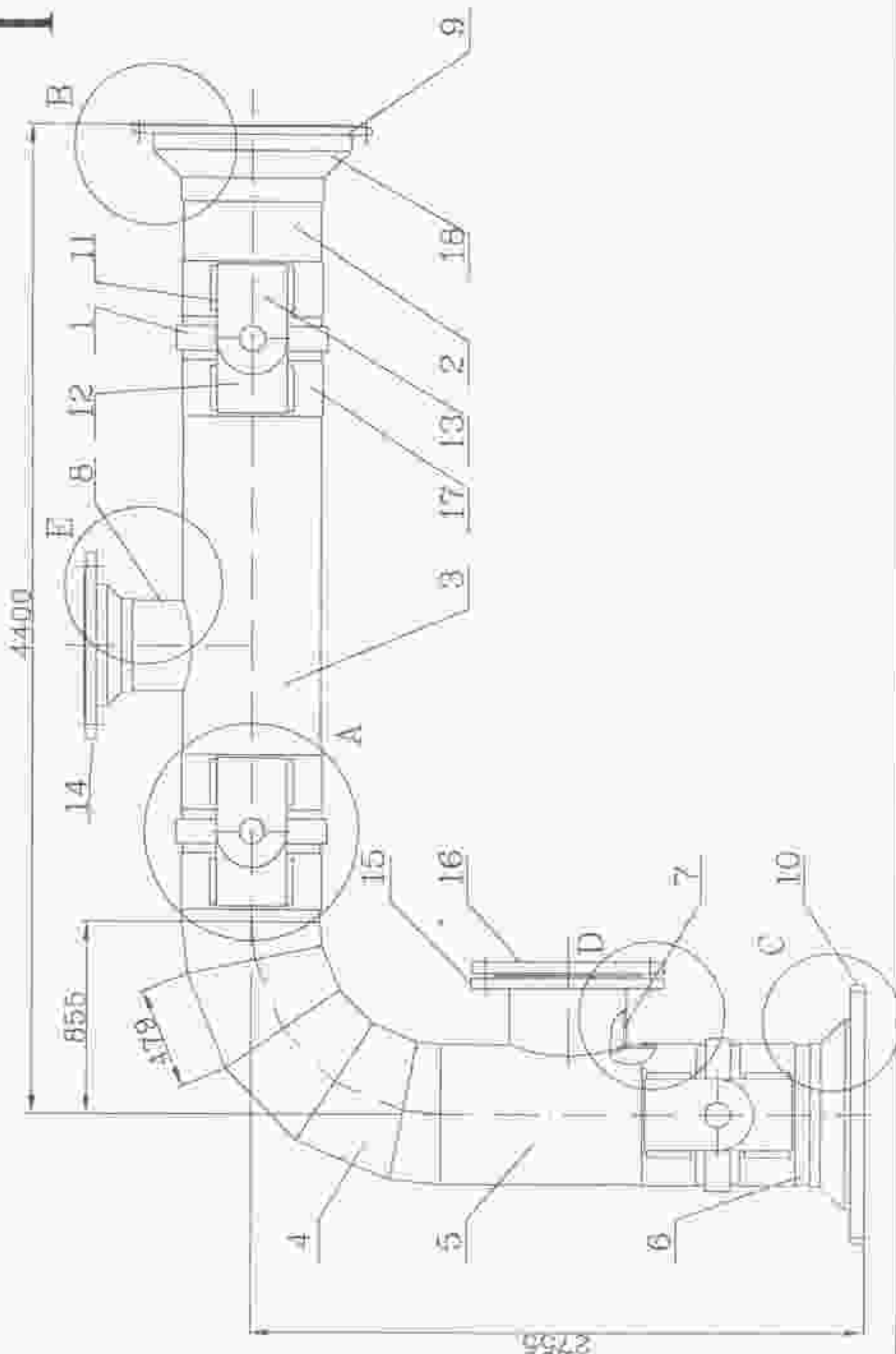
TITLE: Pipe DN 600

Date:
16.02.2007

106

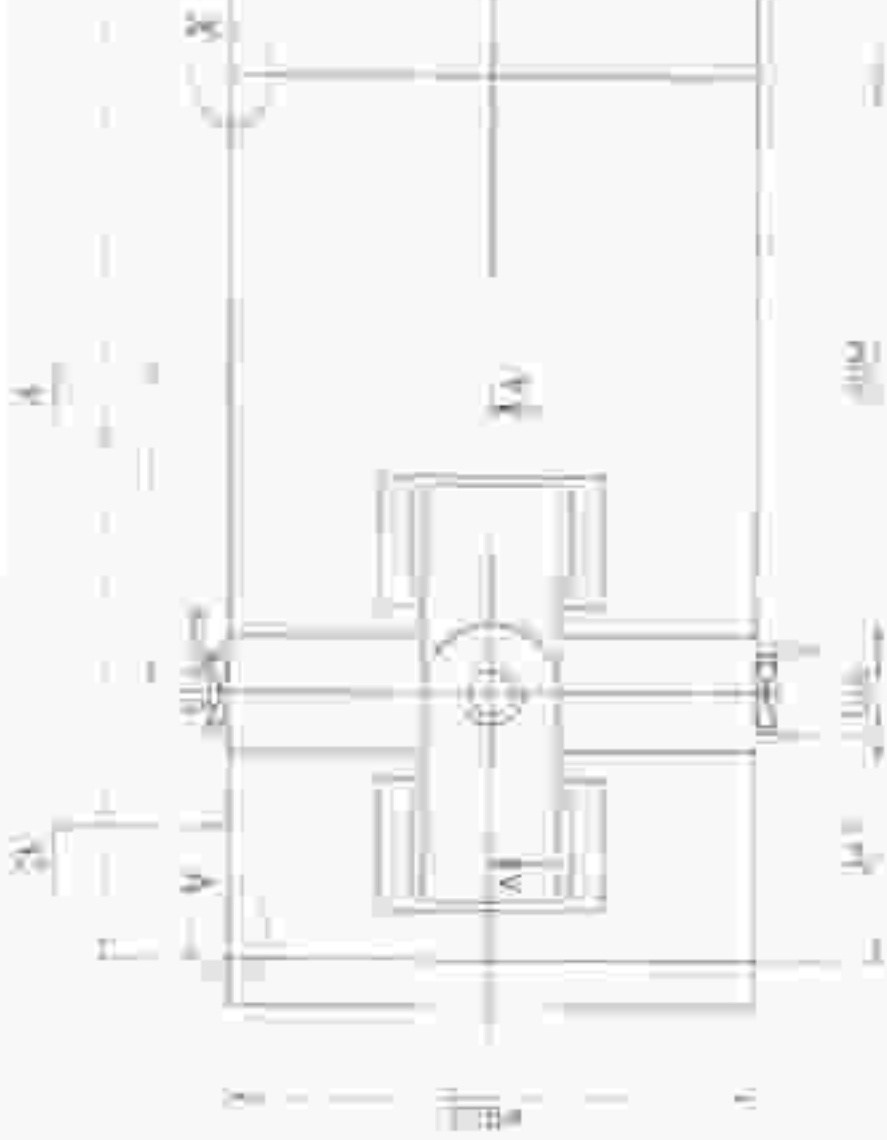
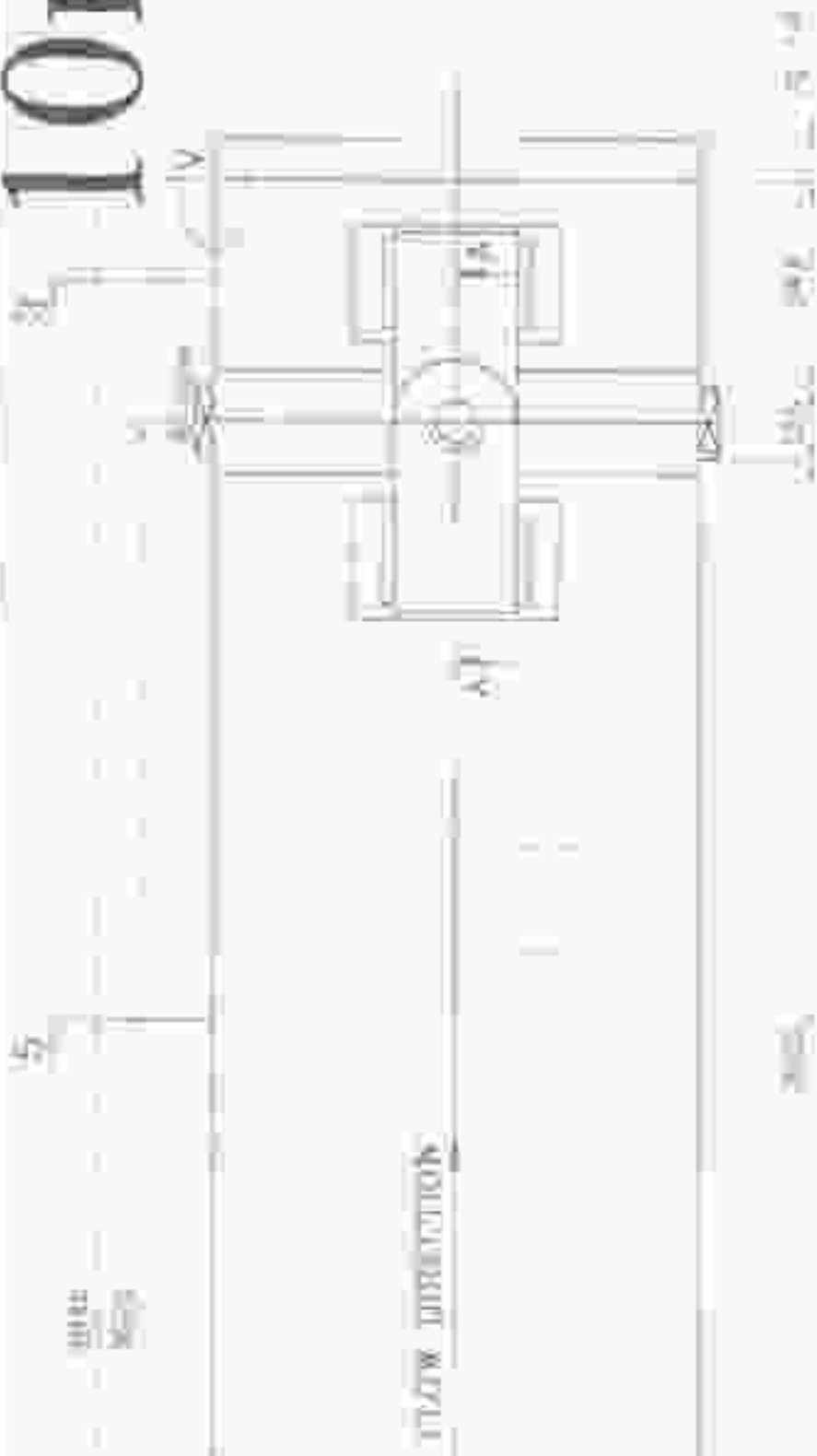
Design factory "Duro Đaković" Kompenzatori d.o.o. and the
copy of this drawing which supplied by customer, and
which must not be used for any purpose other than that
for which it is supplied and must not be reproduced
without permission in writing from company.

TEST	UNIT	TEST	UNIT	TEST	UNIT	TEST	UNIT	TEST	UNIT
HYDRAULIC	MPa	6,9	MPa						
PNEUMATIC	MPa								
RADIOGRAPHY	%	100	%						
DYE PENETRANT	%								
MAG PARTICLES									
TEST PRESSURE									
NON									
DESTRUCTIVE TESTING									
PAINTING	Nm/s								
AXIAL									
LATERAL									
ANGULAR									
MOVEMENT									
0,8	MPa								
750	°C								
MEDIUM									
EFFECTIVE AREA	cm ²								



MATERIAL: Items 1,2,3,4,5,6,7,8,17: INCOLOYH 800H
Items 9,10,11,12,13,14,15,16,18: 1-4541

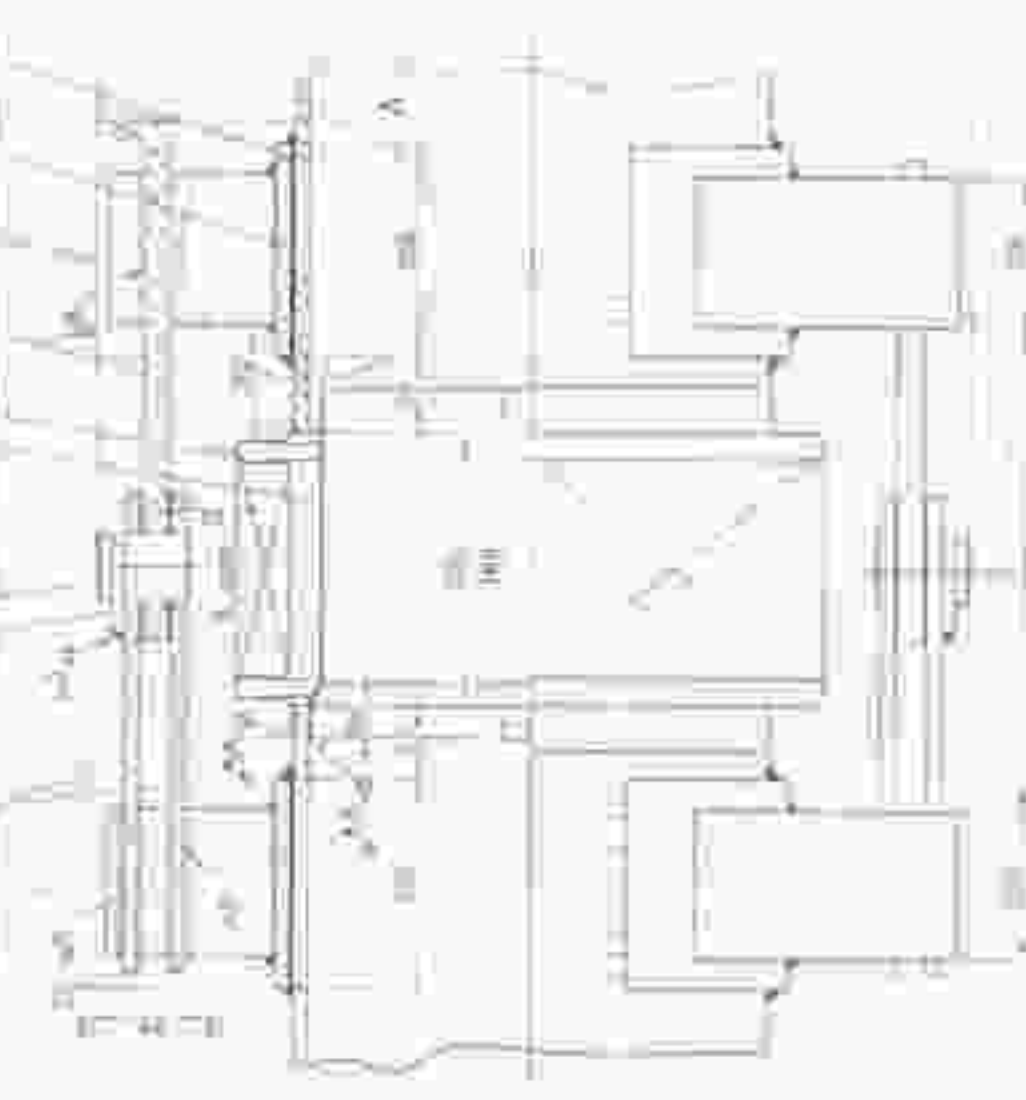
10B



SECTION A-A

SCALE 1:2

10, 12, 2, 1, 0, 1, 1, 2, 15



DETAIL A



DETAIL B



NOTE: ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
 DIMENSIONS OF 10, 12, 2, 1, 0, 1, 1, 2, 15 ARE IN MILLIMETERS.
 DIMENSIONS OF 10, 12, 2, 1, 0, 1, 1, 2, 15 ARE IN MILLIMETERS.
 DIMENSIONS OF 10, 12, 2, 1, 0, 1, 1, 2, 15 ARE IN MILLIMETERS.
 DIMENSIONS OF 10, 12, 2, 1, 0, 1, 1, 2, 15 ARE IN MILLIMETERS.
 DIMENSIONS OF 10, 12, 2, 1, 0, 1, 1, 2, 15 ARE IN MILLIMETERS.

NO.	DESCRIPTION	QTY	UNIT
1	PIPE 101.1	2	M
2	FLANGE 101.1	2	PC
3	GASKET 101.1	2	PC
4	BOLT 101.1	20	PC
5	NUT 101.1	20	PC
6	WASHER 101.1	20	PC

DURU ĐAKOVIĆ
 KOMPENZATORI d.o.o.
 ZAGREB, HRVATSKA
 PIPELINE 1011/501
 PART 2
 DWT: 30000 N
 DT 01-01-36/2



DURO ĐAKOVIĆ
KOMPENZATORI d.o.o.
SLAVONSKI BROD-CROATIA

DRG No: H-577-1

Enquiry No:
577/07

Projected:
Hercog

TITLE: Pipe DN 900

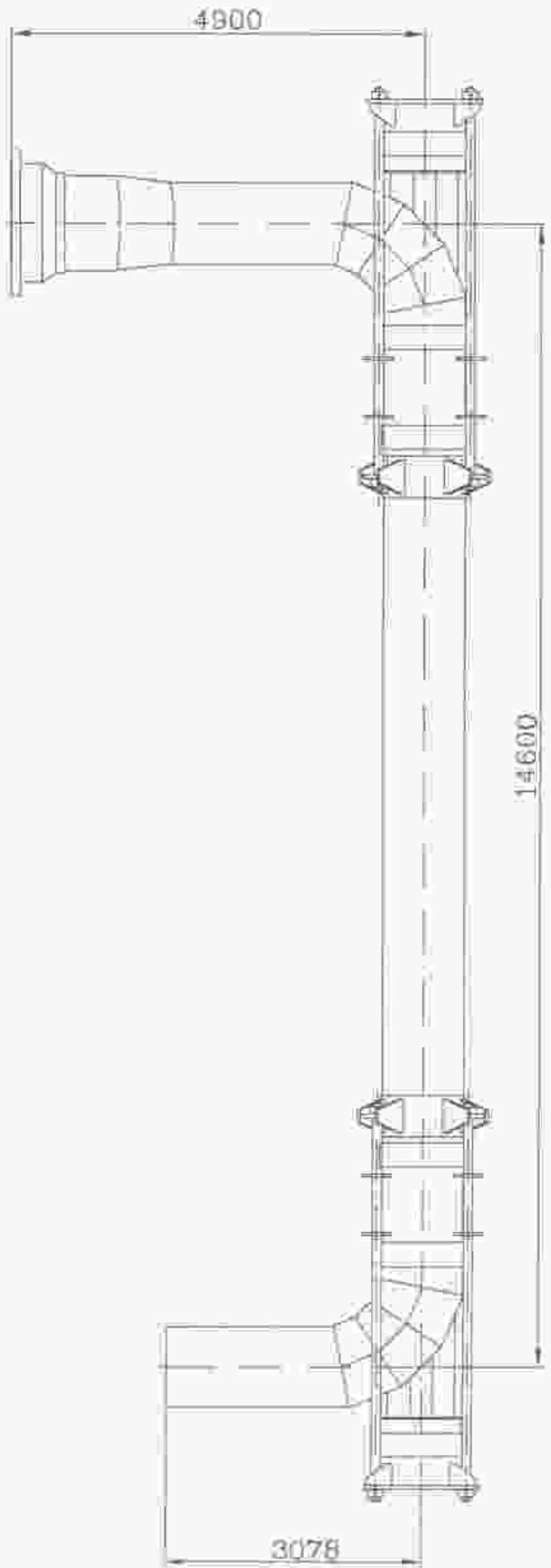
Date:
16.04.2007

Belongs factory "Duro Đaković" - Kompenzatori d.o.o. from the copyright of this drawing which supplied in confidence, and which must not be used for any purpose other than that for which it is supplied and must not be reproduced without permission in writing from company.

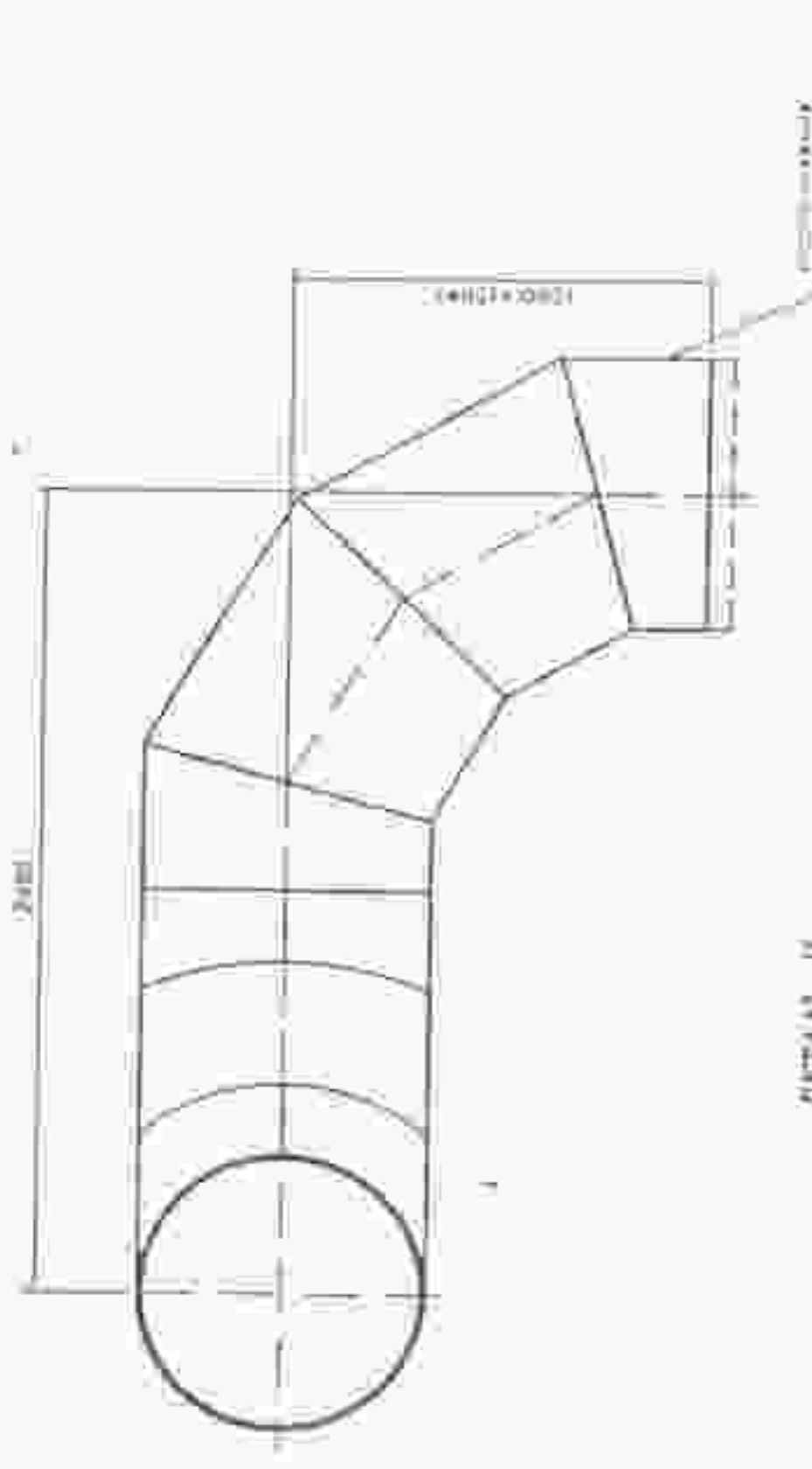
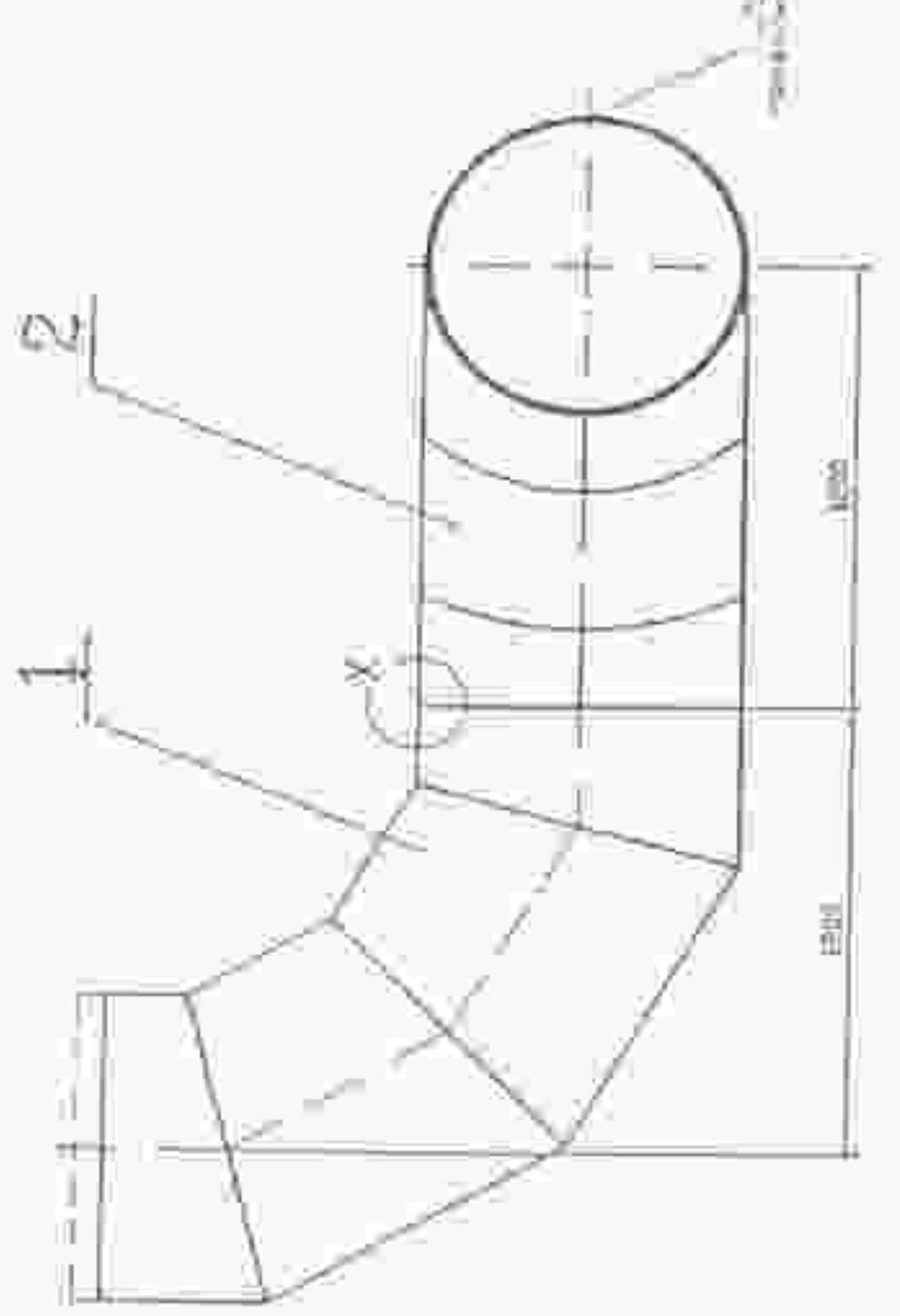
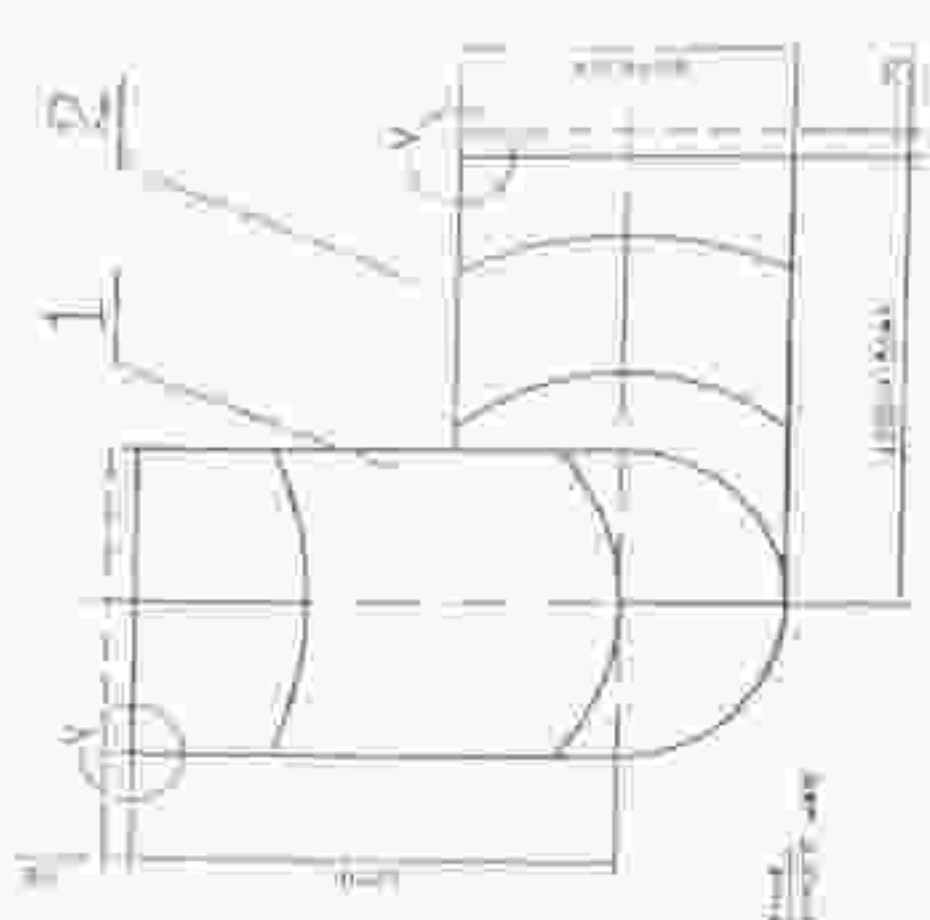
WKG. PRESSURE	MPa	AXIAL	mm	TEST PRESSURE	HYDRAULIC	5,35	MPa	REMARKS:
WKG. TEMP.	°C	LATERAL	mm	NON	PNEUMATIC			
WKG. PRESSURE	MPa	ANGULAR	°	DESTRUCTIVE TESTING	RADIOGRAPHY	100	%	
DESIGN TEMP. MEDIUM	°C	AXIAL	N/mm		DYE PENETRANT	100	%	
WKG. PRESSURE	MPa	LATERAL	N/mm		MAG PARTICLE			
DESIGN TEMP. MEDIUM	°C	ANGULAR	N/mm					
WKG. PRESSURE	MPa							
DESIGN TEMP. MEDIUM	°C							
WKG. PRESSURE	MPa							
DESIGN TEMP. MEDIUM	°C							

10Д

*Maximum temperature of medium is 500°C!



MATERIAL:



ДЕТАЛЬ X

ДЕТАЛЬ V

ДЕТАЛЬ IV

ПРИМЕЧАНИЕ
 1. ЧАСТЬ ИЗ СТАЛИ А3 (ГОСТ 9787-75) ИЛИ А4 (ГОСТ 9788-75) КОРРОЗИОННО-СТОЙКАГО СПЛАВА КТО-ТО
 2. РАДИУСЫ ЗАГЛУБЛЕНИЙ 1:10-120 - В
 3. РАДИУСЫ ЗАГЛУБЛЕНИЙ В ДРУГИХ МЕСТАХ 1:10-120 - В
 4. ДОПУСК НА РАДИУСЫ ЗАГЛУБЛЕНИЙ 1:10-120 - В
 5. ВЕС ПРОДАВНОГО СЕРВИСА ИЛИ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ РАБОТ НЕ ДОЛЖЕН ПРЕВЫШАТЬ 10% ОТ ВЕСА ОБЪЕКТА
 6. ПОСЛЕДИТЕЛЬНЫЙ ЭТАП РАБОТЫ - ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ
 7. ЦЕНА - ПОСЛЕДИТЕЛЬНАЯ

ДЕТАЛЬ X

ДЕТАЛЬ V

ДЕТАЛЬ IV

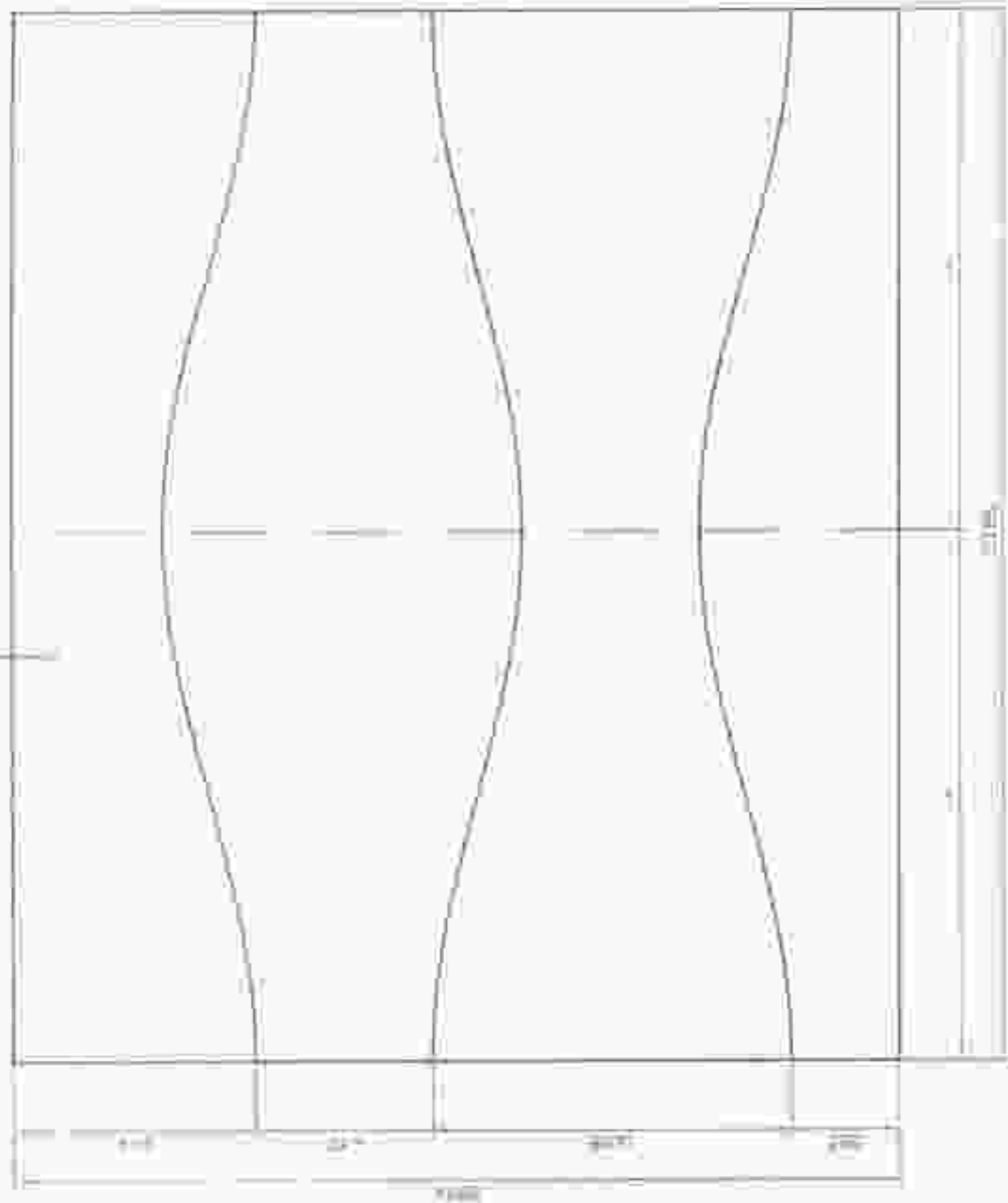
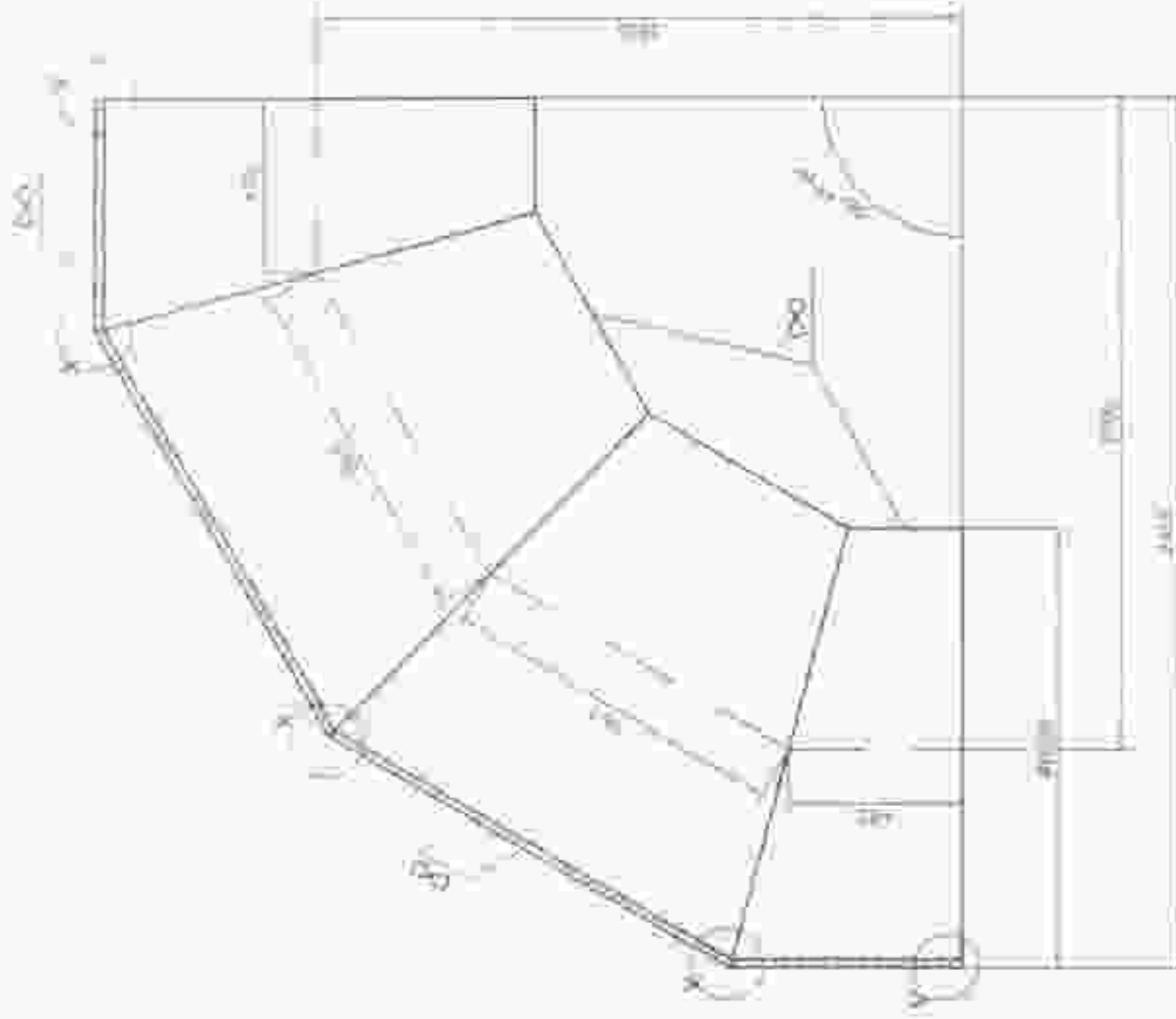


ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ДИЗАЙНЕР	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	
			101/502						101-01-46/5		
 БУРО ДАКОВИЧ КОМПЕНЗАТОРЫ ДИАМ. КОМПЕНЗАТОРЫ ДИАМ.											
ТРУБОПРОВОД 101/502 ЧАСТЬ V											

Трубы из нержавеющей стали
ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ФИРМОЙ «BURO DAKOVIC»
КОМПЕНЗАТОРИ Д.О.О.»

11a

1:100
M 835



ПРИМЕЧАНИЕ

Поинтересоваться должно существование здания в
судебном порядке (судебный процесс) согласно
соответствующим документам (судебный процесс, выписка с

№100, №101
Копия с оригинала в соответствии с нормами

№100, №101

№100, №101



ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ		ИЗМЕНЕНИЯ	
№	ОПИСАНИЕ	№	ОПИСАНИЕ	№	ОПИСАНИЕ	№	ОПИСАНИЕ
1	ИЗМЕНЕНИЯ	2	ИЗМЕНЕНИЯ	3	ИЗМЕНЕНИЯ	4	ИЗМЕНЕНИЯ
<p>КОМПЕНЗАТОРЫ КОРРОЗИИ КОМПЕНЗАТОРЫ КОРРОЗИИ КОМПЕНЗАТОРЫ КОРРОЗИИ</p>							
<p>УСЛОВИЯ ИСПОЛНЕНИЯ УСЛОВИЯ ИСПОЛНЕНИЯ УСЛОВИЯ ИСПОЛНЕНИЯ</p>							
<p>ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ</p>							

№100 - 010 - 010